



## Relatório Técnico

Petrolífera, 2006

### **BELZONA<sup>®</sup>** **REVESTIMENTO INTERNO DO VASO** **V-20401**

**CLIENTE:** Petrolífera, Aracaju, Sergipe.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 19 de Março de 2006.

**SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:**

Necessidade de proteção efetiva contra corrosão.

**PROBLEMA:**

O vaso apresentava desgastes moderados (com presença de pites em áreas localizadas) ocasionados por corrosão e erosão. Era necessária aplicação de um produto com excelente resistência à corrosão nas condições operacionais do sistema.

**PRODUTOS:**

Belzona<sup>®</sup> 1111 – Super Metal..

Belzona<sup>®</sup> 1321 – Ceramic S -Metal..

**PREMISSAS:**

Fluido: Gás Natural / Condensado / Água

Pressão máxima de operação = 32,0 Kgf/cm<sup>2</sup>

Temperatura máxima de operação = 44 °C

Substrato: Aço Carbono (SA-516 GR 70)

Obs.: O vaso está sujeito a steam-out e eventualmente poderá ser usado hidrojato para limpeza e condicionamento para inspeção.

**MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

A superfície foi preparada com jato abrasivo seco a metal quase branco. Após a preparação da superfície foi aplicado o Belzona<sup>®</sup>1111 preenchendo e recuperando a superfície para permitir a correta aplicação do Belzona<sup>®</sup>1321. Em seguida aplicamos o produto Belzona<sup>®</sup>1321 em duas camadas com espessura final de 500-750µ.

**FOTOS:**

1. Vista do vaso V-20401.



2. Situação do equipamento antes do serviço (notar desgastes em toda estrutura).



3. Idem anterior.



4. Superfície após jateamento.



5. Aplicação de Belzona® 1111 recuperando os desgastes.



6. Aplicação da primeira camada de Belzona® 1321.



7. Bota do vaso durante aplicação de Belzona® 1321.



8. Aplicação de Belzona® 1321.



9. Idem Anterior.



10. Aplicação da segunda camada de Belzona® 1321.



11. Serviço concluído após aplicação dos produtos Belzona®.

