

Relatório Técnico

Química, 2003

BELZONA[®] **FIXAÇÃO POR “SOLDAGEM A FRIO”** **DE ANEL NO MOINHO MO 121-02**

CLIENTE: Química, Camaçari, Bahia.

DATA DA APLICAÇÃO: 20 de Março de 2003.

SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Folga entre anel de fixação e o flange do moinho de pendulo MO 121-02.

PROBLEMA:

Em Março de 2002 foi executado o serviço de preenchimento da região entre o anel e o flange com os produtos Belzona[®] 4111/4151. Estes produtos precisam ser aplicados em camada de 3 mm para obter sua melhor eficiência. O serviço não teve a vida útil esperada devido à que a folga entre as peças foi menor que a estimada. Em Março de 2003 optou-se então pela utilização dos produtos Belzona[®] da série 1000, que oferecem excelente resistência mecânica em camada mínima de 1 mm.

PRODUTOS:

Belzona[®] 1121 – Super XL-Metal.

Belzona[®] 1311 – Ceramic R-Metal.

Belzona[®] 1321 – Ceramic S-Metal.

PREMISSAS:

Substrato: Ferro Fundido.

Temperatura: de 65 a 80°C – sistema seco.

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

A superfície foi preparada com jato a metal quase branco (anel e base do moinho). Aplicou-se Belzona[®] 1121 na face externa do anel e internamente na base do moinho (mancal). Considerando que o produto do moinho poderá causar abrasão ao Belzona[®] 1121, aplicou-se o Belzona[®] 1311 (nas áreas superior e inferior) e o Belzona[®] 1321 (na área superior), pois estes produtos oferecem melhor resistência à abrasão.

FOTOS:

1. Aplicação de Belzona[®] 1121 na superfície externa do anel e na área interna da base do moinho.
2. Aplicação de Belzona[®] 1311 na parte inferior da base.
3. Aplicação de Belzona[®] 1321 na parte superior.
4. Anel fixado, serviço concluído.

