



Relatório Técnico

Processadora de Minério, 2005.

BELZONA® **REVESTIMENTO DOS ROTORES** **DO SOPRADOR**

CLIENTE: Processadora de Minério - Bahia.

DATA DA APLICAÇÃO: 08 de Março de 2005.

SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Necessidade de revestimento antiabrasivo nos rotores VN-521-004 e VN-521-006.

PROBLEMA:

Os rotores apresentavam desgastes nas palhetas gerados pela abrasão ocasionada devido ao pó de cobre. Era necessária a aplicação de um revestimento que protegesse o substrato da abrasão severa.

PRODUTOS:

Belzona®1812 – Ceramic Carbide.

PREMISSAS:

Fluido: Ar com presença de pó de cobre.

Substrato: Aço carbono.

Temperatura: 100°C (Seco).

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

A superfície foi preparada com jato de escoria. Após a preparação da superfície foi aplicado o Belzona®1812 para proteger as palhetas dos rotores da ação severa da abrasão.

Obs:

O rotor VN-524-004 saíra de operação com uma perda de espessura da camada de Belzona®1812 de suas palhetas, porém com sua parte metálica totalmente protegida. Sendo assim foi feita uma recomposição do Belzona®1812 que estava com perda de espessura.

O rotor VN- 521-006 era novo e foi revestido totalmente na parte frontal das palhetas.

FOTOS:

1.Rotor VN-521-004 após o jateamento

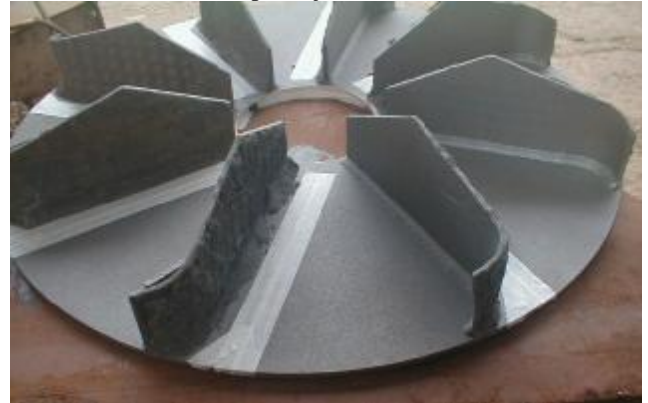
2.Rotor após aplicação de Belzona®1812.

3.Rotor VN-521-006 após jateamento

4.Rotor após aplicação de Belzona®1812

FOTOS:

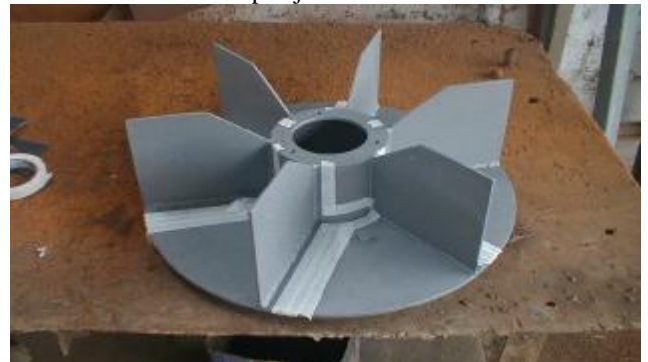
1.Rotor VN-521-004 após o jateamento.



2.Rotor após aplicação de Belzona®1812.



3.Rotor VN-521-006 após jateamento.



4.Rotor após aplicação de Belzona®1812.

