



## Relatório Técnico

Petroquímica, 2002

### **BELZONA®** **RECUPERAÇÃO E REVESTIMENTO** **DE ROTOR E DIFUSOR DA BOMBA** **DUPLO ESTÁGIO B 5222-A**

**CLIENTE:** Petroquímica, Camaçari, Bahia.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 14 de Novembro de 2002.

#### **SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:**

Rotores severamente desgastados por corrosão e difusor novo.

#### **PROBLEMA:**

Os rotores da bomba duplo estágio B 5222-A apresentavam desgastes em forma de alvéolos nas palhetas e corpo. Para aumentar a vida útil destas peças, era necessário recuperá-las e revesti-las com um produto de excelente resistência à corrosão e que tivesse aprovação para contato com Água Potável.

#### **PRODUTOS:**

Belzona® 1111 – Super Metal.

Belzona® 1341 NSF – Supermetalgilde.

Belzona® 9341 – Tela de Reforço.

#### **PREMISSAS:**

Substrato: Ferro Fundido.

Fluido: Água Potável.

Temperatura: Ambiente.

#### **MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

As peças foram jateadas a metal quase branco. As áreas desgastadas foram recuperadas com Belzona® 1111 e Belzona® 9341 (tela de reforço). O revestimento foi feito com Belzona® 1341 em duas camadas. Polímero de excelente resistência à corrosão e boa resistência à cavitação, tem acabamento liso, o que lhe confere a propriedade de diminuir o consumo de energia em até 6,0%, pois a carcaça também foi revestida. Além disso, o Belzona® 1341 NSF, possui certificado ANSI/NSF Standard 61 para contato direto com Água Potável.

#### **FOTOS:**

1. Rotor após preparação com jato de areia, notar desgastes.
2. Rotor após recuperação com Belzona® 1111.
3. Difusor revestido com Belzona® 1341 NSF.
4. Serviço concluído, rotores e difusor revestidos com Belzona® 1341 NSF.

1.



2.



3.



4.

