



## Relatório Técnico

Plataforma, 2006

### **BELZONA<sup>®</sup>** **REVESTIMENTO EXTERNO EM** **SPOOL DE LINHA DE OVERBOARD**

**CLIENTE:** Plataforma, Macaé.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 15/06/2006

**PROBLEMA:**

Corrosão externa de Spools de tubulação de Overboard.

**PRODUTOS:**

Belzona<sup>®</sup> 1111 para recuperação e suavização da superfície

Belzona<sup>®</sup> 5831 para revestimento resistente à corrosão.

**PREMISSAS:**

Substrato: Aço Carbono.

Fluido: Água Salgada (de mar).

Temperatura: Ambiente.

**MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

Serviço realizado na Plataforma (OFFSHORE) em linhas existentes.

Os spools foram descontaminados usando limpeza com lava jato, seguida de aquecimento com vapor a 110° C durante 4 horas, e finalmente hidrojateamento de Ultra Alta pressão (35.000 psi).

Superfície preparada com jateamento seco (granalha) a metal quase branco, obtendo perfil de rugosidade variando entre 60 a 70 micras.

Para a suavização de alvéolos e reforço das soldas usamos Belzona<sup>®</sup> 1111 (1 Kg = 395 cm<sup>3</sup>). Revestimos com Belzona<sup>®</sup> 5831, em duas camadas, totalizando 550 a 650 micras de espessura.

Temperatura durante a aplicação: Entre 24 a 26° C.

Umidade: entre 68 a 75%.

**FOTOS:**

1. Spool com corrosão.
2. Aplicação de "Stripe Coat" nas soldas e flanges
3. Spool revestido com Belzona<sup>®</sup> 5831.

