



## Relatório Técnico

Petroquímica, 2007.

### BELZONA<sup>®</sup> REFORÇO EM PONTOS DE SOLDA EM LINHA DE 2”.

**CLIENTE:** Petroquímica, Camaçari, Bahia.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 09 de maio de 2007.

**SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:**

Reforço “a frio” em pontos de solda em linha de óleo mineral.

**PROBLEMA:**

Linha de 2” com necessidade de reforço mecânico na região do cordão de solda (ZTA’s). Em alguns pontos houve necessidade de sanar vazamento vivo.

**PRODUTOS:**

Belzona<sup>®</sup> 1111 – Super Metal.

Belzona<sup>®</sup> 1221 – Super E-Metal.

Belzona<sup>®</sup> 9341 – Tela de Reforço.

**PREMISSAS:**

TAG: TQ-0117A

Fluido: Óleo Mineral.

Pressão:  $\leq 7,0 \text{ Kgf/cm}^2$ .

Substrato: Aço carbono + aço inox.

Temperatura: Ambiente.

**MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

Preparação de superfície executada conforme padrão ST2/ST3 com utilização de lixadeira com disco de corte, ponta montada com retífica, lima, escova de aço e estilete. Após preparação e limpeza da superfície (álcool de alta pureza) foi aplicado Belzona<sup>®</sup> 1221, produto de cura acelerada usado para sanar o vazamento vivo. Em seguida foi aplicado Belzona<sup>®</sup> 1111 com tela de reforço para garantir maior reforço mecânico e eficiência ao reparo.

**FOTOS:**

1. Superfície preparada com aplicação de Belzona<sup>®</sup> 1221.
2. Aplicação de Belzona<sup>®</sup> 1111.
3. Aplicação de Belzona<sup>®</sup> 1111 e tela de reforço (Belzona<sup>®</sup> 9311).
4. Aplicação de Belzona<sup>®</sup> 1111.

