



Relatório Técnico

Plataforma - 2007

BELZONA[®] **RECUPERAÇÃO E REVESTIMENTO** **INTERNO E EXTERNO EM** **TUBULAÇÕES DE ÁGUA SALGADA**

CLIENTE: Plataforma, Macaé-RJ.

DATA DA APLICAÇÃO: 07 a 24/08/2007.

PROBLEMA:

Tubulações apresentando corrosão generalizada, com alvéolos profundos.

PRODUTOS:

Belzona[®] 1111 - Super Metal.

Belzona[®] 1321 - Ceramic S-Metal.

Belzona[®] 5891 - HT Immersion Grade.

Belzona[®] 9411 - Release Agent.

PREMISSAS:

Substrato: Aço duplex, norma DIN 1.4463.

Fluido: Água do mar + NaClO (até 10 ppm).

Temperatura de Operação: 20 a 30°C

Pressão de Operação : 9,6 kgf/cm².

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Serviço realizado em Madre de Deus - BA.

Foi necessário suavizar as quinas e retirar os anodos (Serviços não previstos, os anodos desestabilizaram o sistema de centrifugação). A superfície foi preparada com jato abrasivo seco (padrão ISO 8501-1 Sa 2 1/2, perfil de rugosidade de 75 µ). Após preparação e limpeza da superfície foi realizada a suavização dos pites e/ou alvéolos com Belzona[®] 1111. Os tubos foram revestidos interna e externamente com Belzona[®] 5891, em espessura de 450 a 750 µm. A superfície interna foi revestida pelo método de centrifugação e a superfície externa com uso de pincel.

As faces dos flanges foram reconstruídas por moldagem. A HITA confeccionou dez moldes ranhurados. Se aplicou desmoldante (Belzona[®] 9411) no molde para impedir a aderência do produto em sua face e depois Belzona[®] 1321 na face do flange e no molde e em seguida foi feita à montagem do sistema, e após período de cura para carga ligeira, foi efetuado o desmonte. Após o revestimento, os anodos foram fixados através de solda convencional.

Para finalizar, as áreas afetadas pela solda (revestimento) foram reparadas.

1. Tubulações antes do revestimento.



2. Desgastes internos e no flange.



3. Recuperação de pites/alvéolos com Belzona[®] 1111



4. Idem anterior.



5. Centrifugadora.



6. Tubulação sobre centrifugadora.



7. Aplicação por centrifugação.



8. Revestimento interno.



9. Moldagem dos flanges.



10. Flanges recuperado.



11. Idem anterior



12. Revestimento externo.



Rua Paraná, nº 264, sala 12, Pituba – CEP: 41830-170 – Salvador – BA
Fone: (71) 2106-9200 Fax: (71) 3345-7484 e-mail: hita@hita.com.br