



Relatório Técnico

Refinaria, 2005

BELZONA® REVESTIMENTO INTERNO DE DUTO DE FLARE DE 54”

CLIENTE: Refinaria, Rio de Janeiro.

DATA DA APLICAÇÃO: 24 a 30/06/2005.

SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Necessidade de utilização de revestimento resistente à corrosão em trechos novos do duto de flare.

PROBLEMA:

Presença de alvéolos e baixa espessura. Foi necessário substituir trechos da linha de flare. Para proteger os novos trechos do processo corrosivo, foi feita proteção por barreira com produtos resistentes às condições operacionais do sistema.

PRODUTOS:

Belzona® 1111 – Super Metal.

Belzona® 1321 – Ceramic S-Metal.

Belzona® 5811 – Immersion Grade.

PREMISSAS:

Fluido: Gases de exaustão ($H_2S + CO_2 +$ Hidrocarbonetos).

Temperatura: 55°C.

Substrato: Aço carbono.

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Os serviços de preparação de superfície e aplicação foram realizados por empresa contratada pela PETROBRÁS, com supervisão da HIT A. A superfície foi preparada com jato abrasivo seco a metal quase branco. Após a limpeza, os trechos retos e curvas foram revestidos com Belzona® 5811, cuja espessura final é de aproximadamente 500 μ e apresenta cura química de 5 dias à 25°C. Após montagem dos trechos e curvas, utilizou-se Belzona® 1111 para suavizar os cordões de solda e os cantos vivos. Nestas áreas em seguida foi aplicado Belzona® 1321 (espessura final de 500-750 μ), que apresenta cura química em 24 horas a 25°C.

FOTOS :

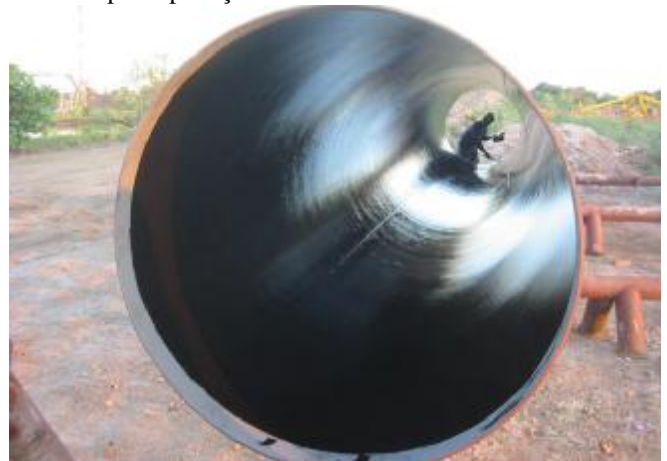
1. Duto jateado internamente.



2. Verificação da rugosidade do jato pela HIT A.



3. Duto após aplicação de Belzona® 1111.



4. Idem anterior.



5. Curva após 1ª camada de Belzona® 5811.



6. Duto após 2ª camada de Belzona® 5811.



7. Técnico da HITA verificando espessura do revestimento.



8. Dutos sendo montados.



9. Cordões de solda sendo revestidos com Belzona® 1321.



10. Cordões de solda após revestimento com Belzona® 1321.



11. Vista geral do duto.

