



# TECNOLOGIA *Em Ação*

Processadora de Minério, 2003.

## BELZONA® REVESTIMENTO ANTIABRASIVO DE ROTOR DE SOPRADOR

**CLIENTE:** Processadora de Minério, Bahia.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 30 de Maio de 2001.

**SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:**

Palhetas de rotor severamente desgastadas por abrasão.

**PROBLEMA:**

Esta peça do soprador sofre severa abrasão por pó abrasivo a 110°C, por isso havia a necessidade de uma solução que aumentasse a vida útil da mesma, resistindo aos abrasivos como também à temperatura que o mesmo era submetido.

**PRODUTOS:**

Belzona® 1812 – Ceramic Carbide.

**PREMISSAS:**

Substrato: Aço Carbono.

Temperatura: 110°C

**MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

A superfície foi jateada a metal quase branco. Aplicou-se o revestimento Belzona®1812 em camada de aproximadamente 3 mm na região das palhetas, tendo o cuidado de reforçar a aplicação na solda de união entre o disco e as palhetas, que é a região onde há um maior desgaste. O revestimento foi feito sobre um único lado, onde havia sido colocada solda dura.

**RESULTADOS OBTIDOS:**

Antes da aplicação do revestimento Belzona®1812, esta peça tinha uma campanha de aproximadamente 3 (três) meses em operação, quando o rotor era substituído sem condições de continuar trabalhando. Após 1 (um) ano e 8 (oito) meses em operação (período seis vezes superior), não houve necessidade de parada do equipamento, pois o rotor encontrava-se em perfeito estado, comprovando a eficiência do revestimento com tecnologia Belzona®.

**FOTOS:**

1. Rotor jateado a metal quase branco. Observar a solda dura.
2. Vista do término da aplicação do Belzona®1812.
3. Foto do rotor após 1 (um) ano e 8 (oito) meses em operação.

1.



2.



3.

