



Relatório Técnico nº 07 3066

Petroquímica-2007

BELZONA[®] RECUPERAÇÃO NO EIXO DO FLAKER

CLIENTE: Petroquímica - Camacari, Bahia.

DATA DA APLICAÇÃO: 13 de Julho de 2007.

SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Necessidade de recuperação no eixo do Flaker.

PROBLEMA:

O eixo apresentava desgastes com perda de espessura, provavelmente gerados por desalinhamento, que estavam interferindo no funcionamento normal do equipamento. Era necessário recuperar os desgastes presente em sua estrutura com intuito de proporcionar o retorno operação normal do equipamento.

PRODUTOS:

Belzona[®] 1111 – Super Metal.

Belzona[®] 1321 – Ceramic S-Metal.

Belzona[®] 9411 – Agente Desmoldante.

PREMISSAS:

Substrato: Aço

Molde: Madeira

Temperatura < 93°C (imersão); 200°C (seco)

Área: zona de rolamento

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Foi confeccionado um molde de madeira. Por conta da natureza do material do molde foi necessário aplicar internamente Belzona[®]1111, que em seguida foi usinado para garantir acabamento liso. Após esta etapa, foi aplicado Belzona[®]9411 (agente desmoldante) no molde, para impedir a aderência do produto final de reparo no eixo ao molde. Montou-se o molde no eixo e iniciou-se a aplicação por injeção do produto Belzona[®]1321.

FOTOS:

Ao lado e na próxima pagina com breve descritivo.

1. Molde de madeira.



2. Aplicação de Belzona[®] 1111 no molde.



3. Usinagem do produto aplicado no molde.



4. Aplicação do agente desmoldante (Belzona[®]9411).



5. Detalhe do molde.



6. Preparação de superfície no eixo.



7. Idem Anterior.



8. Verificação das dimensões nominais do equipamento



9. Aplicação do Belzona®1321 por injeção.



10. Molde após recuperação com aplicação Belzona® .



11. Dimensões dentro das tolerâncias do equipamento.

