



Relatório Técnico nº 06 2247

Caxias do Sul, 2006

BELZONA[®] RECUPERAÇÃO EM EIXO DE PRENSA COM TECNOLOGIA BELZONA[®]

CLIENTE: Metalúrgica, Caxias do Sul, Rio Grande do Sul.

DATA DA APLICAÇÃO: 18 de Agosto de 2006.

SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Necessidade de recuperação do eixo que apresentava perda de espessura na região de apoio do rolamento.

PROBLEMA:

O eixo da prensa apresentava desgaste na região de apoio do rolamento, causado pelo deslizamento do rolamento sobre o eixo. Era necessário efetuar reparo nesta região desgastada com um produto de excelente resistência mecânica para que a peça pudesse retornar normalmente à operação.

PRODUTOS:

Belzona[®] 1111 – Super Metal

PREMISSAS:

Temperatura: Ambiente

Substrato: Aço Carbono

Diâmetro: 200 mm

Largura recuperada: 50 mm

MÉTODO DE APLICAÇÃO:

A preparação da superfície do eixo para uma melhor aderência do produto Belzona[®] 1111 foi realizada através de usinagem, deixando a área afetada com perfil de rosca grosseira e áspera. Em seguida, efetuou-se limpeza com desengraxante. Aplicou-se então Belzona[®] 1111 na área preparada, com espessura excedente ao diâmetro nominal do eixo, para que após 1 ½ horas o excedente fosse retirado através de usinagem, obtendo-se assim as tolerâncias necessárias.

FOTOS:

1. Aplicação de Belzona[®] 1111.
2. Usinagem final da área recuperada com Belzona[®] 1111.

1. Aplicação de Belzona[®] 1111.



2. Usinagem final (acabamento) da área recuperada com Belzona[®] 1111.

