



Relatório Técnico

Química 01, 2004

BELZONA[®] **RECUPERAÇÃO “IN SITU” DO EIXO DA** **BOMBA DE VÁCUO**

CLIENTE: Química, Candeias, Bahia.

DATA DA APLICAÇÃO: 16 de Janeiro de 2004.

SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Falha na metalização na área de rolamento do eixo da bomba de vácuo.

PROBLEMA:

Geralmente os desgastes nestas áreas são causados por rolamentos gripados. O reparo anterior executado por metalização não obteve desempenho satisfatório. Optou-se por uma solução que não adicionasse calor ao substrato, não causando empeno ou distorção na peça. Além disso, a tecnologia deveria ser empregada “in situ” e permitir o rápido retorno à operação do equipamento.

PRODUTOS:

Belzona[®] 1111 – Super Metal.

Belzona[®] 9411 – “Agente Desmoldante”.

PREMISSAS:

Fluido: Óleo Lubrificante.

Substrato: Aço Carbono / Cromado.

Temperatura: Ambiente.

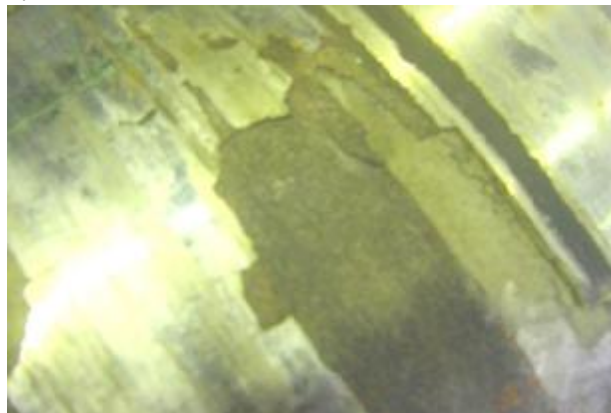
MÉTODO DE APLICAÇÃO:

Foi utilizada a técnica de moldagem. A superfície do eixo foi preparada com lixadeira. Aplicamos Belzona[®] 9411 no molde bi-partido de Teflon. Após limpeza, aplicamos Belzona[®] 1111 na superfície do eixo e também no molde. O molde foi montado na área que estava danificada, e, foram efetuados os devidos ajustes. Após 1 ½ horas o molde foi removido e as rebarbas foram lixadas.

FOTOS:

1. Detalhe dos desgastes na metalização.
2. Molde montado no eixo após aplicação de Belzona[®] 1111, sendo aquecido para acelerar a cura.
3. Remoção do molde após 1 ½ horas.
4. Serviço finalizado, eixo recuperado Belzona[®] 1111.

1.



2.



3.



4.

