



## Relatório Técnico

Química 04, 2003

### BELZONA<sup>®</sup>

#### “SOLDAGEM A FRIO” DE CALHAS DE SACRIFÍCIO EM TUBULAÇÕES

**CLIENTE :** Química, Camaçari, Bahia.

**DATA DA APLICAÇÃO :** Agosto / Setembro / Outubro de 2003.

#### SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO :

Início de processo corrosivo nos pontos de suporte de tubulações do pipe rack central.

#### PROBLEMA :

Alguns pontos de suporte de tubulação apresentavam início de processo de corrosão galvânica. Para impedir o avanço do processo corrosivo, aumentando a vida útil da tubulação, era necessário solucionar este problema com uma tecnologia que pudesse ser realizada com o sistema em operação, utilizando produto com ótima resistência a raios UV (não ressecando e nem trincando com o tempo), excelente resistência à compressão e aderência.

#### PRODUTOS :

Belzona<sup>®</sup> 1121 – Super XL-Metal.

#### PREMISSAS :

Meio: Possibilidade de ocorrência de corrosão galvânica e ambiental.

Temperatura: Ambiente.

#### MÉTODO DE APLICAÇÃO :

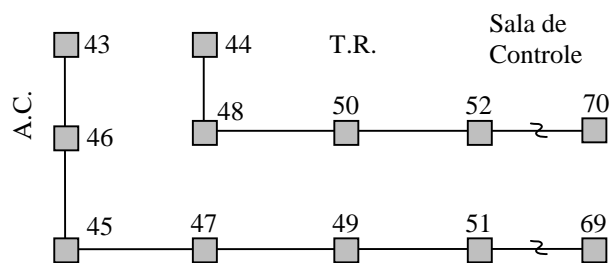
Os pontos de apoio foram elevados com auxílio de macaco hidráulico. Utilizou-se removedor pastoso para retirar a camada de tinta existente. A preparação da superfície na tubulação foi obtida com lixa manual, em virtude de o sistema estar operando. Nas calhas a preparação de superfície foi executada com jato de areia. Aplicou-se Belzona<sup>®</sup> 1121 na tubulação e na calha, montando à calha na tubulação, e efetuando-se os devidos ajustes. O quantitativo está descrito abaixo:

Diâmetro	Nº de calhas
1 ½”	89
2”	84
3”	147
4”	62
6”	66
8”	32
Total	480

#### FOTOS :

1. Croqui de identificação dos pontos.
2. Equipe trabalhando no pipe rack.
3. Início do processo corrosivo no ponto de suporte.
4. Calha “soldada a frio” na tubulação com Belzona<sup>®</sup> 1121.

1.



2.



3.



4.

