

## BELZONA<sup>®</sup>

### RECUPERAÇÃO E REVESTIMENTO DE BOMBA TRABALHANDO COM H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>/NaOH

**CLIENTE:** Petroquímica, Camaçari, Bahia.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 27 de Abril de 1998.

#### SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:

Bomba com desgaste severo devido a ataque químico.

#### PROBLEMA:

Este equipamento sofreu severo desgaste gerado por ataque de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> / NaOH. O revestimento em ebonite não resistiu às condições operacionais. Em **Abril/1998** a carcaça e o rotor foram recuperados e revestidos com produtos Belzona<sup>®</sup>. Após abertura do equipamento em **Abril de 2002**, o revestimento **encontrava-se em perfeito estado**. Só houve dois pontos com exposição do metal, devido à grande impacto durante a desmontagem. Foi feito pequeno e rápido reparo localizado.

#### PREMISSAS:

Substrato: Aço Carbono.

Fluido: H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> @ % 98, NaOH a 50%.

Temperatura: Ambiente.

#### PRODUTOS:

Belzona<sup>®</sup> 1111 – Super Metal.

Belzona<sup>®</sup> 4311 – Magma CR-1.

#### MÉTODO DE APLICAÇÃO:

As áreas demarcadas foram jateadas a metal quase branco. Recuperadas com Belzona<sup>®</sup> 1111 e revestida com Belzona<sup>®</sup> 4311, produto de excelente resistência química até 70°C em imersão contínua.

**DATA DA ABERTURA DO EQUIPAMENTO:** 24 de Abril de 2002. A bomba se encontrava em excelente estado. **Quatro anos de operação sem nenhum desgaste**. E só foi necessário fazer recuperação localizada por imperícia na desmontagem.

#### FOTOS:

1. Carcaça jateada na época do 1º serviço.
2. Fotos da área onde houve fratura do produto na carcaça.
3. Rotor com pequeno desgaste na palheta.
4. Corpo com áreas revestidas com Belzona<sup>®</sup> 4311.

