

**BELZONA®**

**“SOLDAGEM A FRIO” DA BUCHA DO EIXO DE TIMÃO DO NAVIO**

**CLIENTE:** Área Naval, Rio de Janeiro.

**DATA DA APLICAÇÃO:** 14/15 de Dezembro de 2002.

**SITUAÇÃO DA APLICAÇÃO:**

O navio estava parado no Rio Negro (Amazonas). Havia necessidade da colocação da bucha do eixo do timão com uma solução rápida e eficiente quanto à corrosão.

**PROBLEMA:**

Geralmente o desgaste entre a bucha e o assento é originado por corrosão galvânica ou abrasão. Estes desgastes influenciam negativamente no controle do navio. Os reparos tradicionais são custosos e não solucionam o problema da corrosão. A tecnologia Belzona® permite a realização deste tipo de serviço com inúmeras vantagens, além de contar com a certificação ABSBEL-IPL-100 (da “American Bureau of Shipping” -Agência Americana de Navegação).

**PRODUTOS:**

Belzona® 1121 – Super XL-Metal.

**PREMISSAS:**

Substrato : Aço Carbono / Celeron.

Fluido : Água (de rio / salgada).

**MÉTODO DE APLICAÇÃO:**

As superfícies (bucha e assento) foram preparadas com lixadeira (disco de corte). Após limpeza, aplicou-se Belzona®1121 na superfície externa da bucha e internamente no assento. Montou-se então a bucha com auxílio dos aparelhos de alinhamento e centralização. O excesso de produto foi removido. A tecnologia Belzona® permitiu a realização do serviço “in situ” com rapidez e minimizando custos, além é claro de solucionar definitivamente o problema de corrosão galvânica.

**FOTOS:**

1. Navio.
2. Aplicação de Belzona® 1121 na bucha.
3. Aplicação de Belzona® 1121 no assento.
4. Serviço concluído, bucha “soldada a frio” com Belzona® 1121.

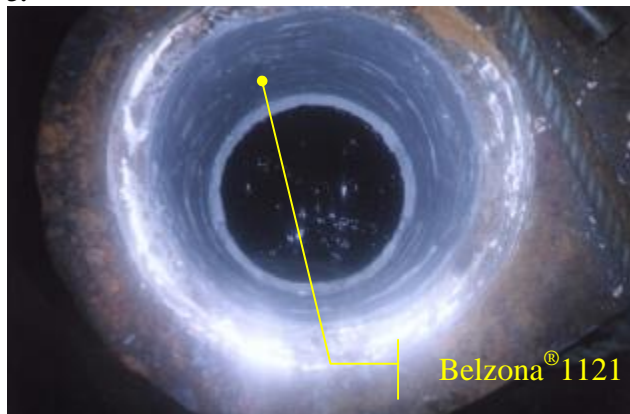
1.



2.



3.



4.

